



COMPRESSOR DE AR **CE325 PLUS**

Manual do Usuário



Parabéns,

Você acaba de adquirir mais um produto com qualidade Intech Machine, empresa preocupada em oferecer sempre qualidade e segurança aos seus usuários. Leia atentamente todas as instruções contidas neste manual para obter o máximo de desempenho e durabilidade do produto.

ATENÇÃO! Não use o aparelho sem ler o manual de instruções.

TERMO DE GARANTIA

A Intech Machine oferece ao aparelho constante na Nota Fiscal de venda ao consumidor final, fornecida pelo revendedor o prazo total de 6 (seis) meses, já incluso o prazo de garantia de 3 (três) meses e 3 (três) meses adicionais.

GARANTIA LEGAL: a Intech Machine garante o aparelho contra qualquer defeito de fabricação ou material que ocorrer no prazo legal de 90 (noventa) dias, mediante a lei n.º 8.078/90- Código de Defesa do Consumidor, que será contado a partir da data de entrega do aparelho constante na Nota Fiscal de venda ao consumidor final.

GARANTIA CONTRATUAL: a Intech Machine não cobre garantia de defeitos decorrentes nas seguintes condições:

- Uso indevido do produto;
- Defeito ocasionado por excesso dos limites do produto;
- Queda do produto ou transporte inadequado;
- Adição de peças adquiridas de outro fornecedor (Peças não originais);
- Ligação do produto em tensão inadequada ou oscilação de tensão de alimentação;
- Falta de manutenção preventiva do equipamento;
- Custos de instalação ou desinstalação na residência ou local de uso;
- Peça com desgaste natural por uso do produto;
- Caso o produto tenha sido alterado, ajustado ou consertado por pessoas não autorizadas Intech Machine;

O equipamento foi desenvolvido para uso restrito naquele descrito no manual de instrução e não para atender propósitos específicos do consumidor.

As garantias acima especificadas são limitadas às peças e produtos Intech Machine, não incluindo qualquer espécie de dano decorrente do uso dos equipamentos, e isenta-se de qualquer responsabilidade por eventuais danos materiais e/ou pessoais.

A garantia não cobre despesas de frete ou transporte do equipamento até a Autorizada Técnica Intech Machine mais próxima, sendo que os custos serão de responsabilidade do consumidor.

A Intech Machine reserva-se no direito de alterar os produtos sem prévio aviso, devido as constantes inovações e desenvolvimentos tecnológicos.

Obs.: Encontre a Autorizada Técnica Intech Machine mais próxima de sua localidade através do site: www.intechmachine.com.br/suporte-ao-consumidor

Caso não encontre, favor entrar em contato através do telefone: (11) 4634-8855 (Assistência Técnica).

Nome do Comprador: _____

Nº da Nota Fiscal: _____ Data _____ / _____ / _____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____

SUMÁRIO

	TERMO DE GARANTIA
4	1. INTRODUÇÃO
4	2. INFORMAÇÕES IMPORTANTES
4	3. INSPEÇÃO DO PRODUTO
5	4. INFORMAÇÕES TÉCNICAS
5	5. PARTES DO COMPRESSOR
7	6. INSTALAÇÃO
10	7. OPERAÇÃO DO COMPRESSOR
11	8. MANUTENÇÃO
12	9. VÁLVULA DE SEGURANÇA ASME
13	10. DRENAGEM
13	11. TROCA DE ÓLEO
14	12. MANUTENÇÃO DO FILTRO DE AR
15	13. POSSÍVEIS PROBLEMAS E SOLUÇÕES

1. INTRODUÇÃO

O Compressor de Ar CE325 da INTECH MACHINE é pensado e desenvolvido para os amantes de trabalhos manuais domésticos e automotivos! Ele é ideal para o fornecimento de ar para pistolas de pintura, chaves de impacto, equipamentos pneumáticos e diversas outras ferramentas do dia a dia!

2. INFORMAÇÕES IMPORTANTES

ATENÇÃO: Leia esse manual antes de iniciar o uso de seu compressor CE325, atentando-se a todas as informações indicativas presentes nele. Elas têm o objetivo de fornecer segurança ao usuário do produto e prevenir problemas com o equipamento. Para ajudar no reconhecimento destas informações, atente-se aos símbolos de atenção abaixo durante sua leitura:



PERIGO

O símbolo PERIGO indica uma situação iminentemente perigosa que, se não for evitada, resultará num grave acidente.



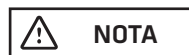
ATENÇÃO

O símbolo ATENÇÃO indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, poderá resultar num grave acidente.



CUIDADO

O símbolo CUIDADO indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em ferimentos moderados.



NOTA

O símbolo NOTA indica informações importantes que, se não forem seguidas, poderão causar danos no equipamento.

3. INSPEÇÃO DO PRODUTO

Inspeccione e verifique se ocorreram danos causados pelo transporte. Em caso afirmativo, comunique o transportador de imediato.

Assegure-se de que todas as peças danificadas sejam substituídas e de que os problemas mecânicos e elétricos sejam corrigidos antes de operar o equipamento.

Não ligue o equipamento se o mesmo não estiver em perfeitas condições de uso

Não altere a regulagem da válvula de segurança e do pressostato, pois os mesmos já saem regulados de fábrica. Se necessário algum ajuste no pressostato, utilize os serviços de uma ASSISTENCIA TÉCNICA.

4. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Abaixo seguem as informações técnicas do seu compressor de ar CE325:

Modelo	CE325
Capacidade do tanque	24 litros
Pressão	6 a 8 (bar)
Frequência	60 Hz
Potência do motor	2 hp
Deslocamento teórico	8,3 pcm
Rotação no vazio	3450 rpm
Controle de pressão	Válvula ou engate rápido
Comprimento do cabo elétrico	1,8 m

5. PARTES DO COMPRESSOR

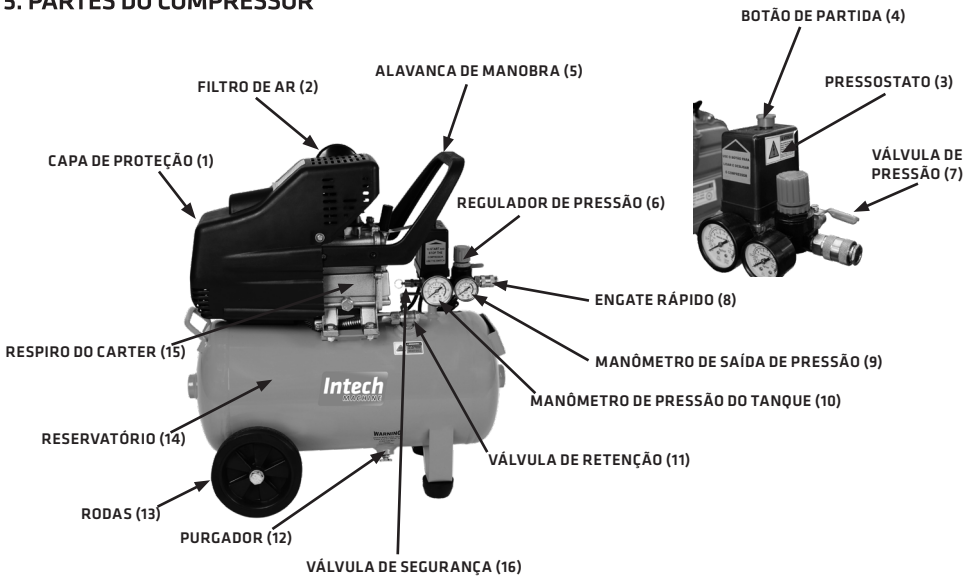


Figura 1: Principais partes do compressor.

CAPA DE PROTEÇÃO (1) – Isola componentes do compressor que podem causar acidentes ao usuário;

FILTRO DE AR (2) – Filtra as impurezas presentes no ar atmosférico que serão aspiradas;

PRESSOSTATO (3) – Realiza o controle de pressão do compressor e desarma o aparelho quando atinge uma pressão acima da permitida;

BOTÃO DE PARTIDA (4) – Liga ou desliga o compressor (ON e OFF);

ALAVANCA DE MANOBRAS (5) – Auxilia no transporte e manuseio do compressor;*

REGULADOR DE PRESSÃO (6) – Realiza o controle de saída de ar;

VÁLVULA DE PRESSÃO (7) – Liberar a saída de ar comprimido;

ENGATE RÁPIDO (8) – Conexão tipo engate rápido, Saída de ar comprimido;

MANÔMETRO DE SAÍDA DE PRESSÃO (9) – Indica a pressão do ar na saída em lbf/pol² ou psi;

MANÔMETRO DE PRESSÃO DO TANQUE (10) – Indica a pressão do ar no interior do reservatório (14);

VÁLVULA DE RETENÇÃO (11) – Permite a entrada de ar no depósito, mas impede que o ar no tanque retorne para o compressor;

PURGADOR (12) – Drena a água condensada dentro do reservatório (14);

RODAS (13) – Auxilia no transporte e na ergonomia do usuário, assim como a alavanca de manobras (5);

RESERVATÓRIO (14) – Tanque de formato cilíndrico que acumula o ar comprimido;

RESPIRO DO CARTER (15) – Local de troca de óleo se necessário;

VÁLVULA DE SEGURANÇA (ASME) (16) - Impede que a pressão do reservatório exceda à pressão máxima admissível;

PROTETOR TÉRMICO (não ilustrado, localizado no interior do motor) – Componente que tem o objetivo de evitar o sobreaquecimento do motor.*



ATENÇÃO

* Não levante completamente o compressor pela alavanca de manobras (5).



CUIDADO

*O compressor CE325 está equipado com um protetor de sobrecarga que desliga o motor se este ficar sobrecarregado.**



CUIDADO

**Se o protetor de sobrecarga for acionado, deve-se deixar o motor esfriar por cerca de 30 minutos antes de ser ligado novamente.

6. INSTALAÇÃO

6.1. CUIDADOS INICIAIS NECESSÁRIOS:

6.1.1. Verifique se o Botão de Partida (4) encontra-se na posição “OFF” antes de conectar o compressor à tomada;

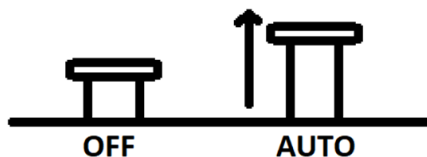


Figura 2: Botão OFF/AUTO.

6.1.2. Certifique-se de que o manômetro indica ZERO (ajustando o botão do regulador regulador no sentido anti-horário) antes de mudar de ferramenta de ar ou desligar a mangueira de ar da saída;

6.1.3. Verifique se há água no reservatório (14) através do purgador (12), realize a drenagem previamente caso necessário.

6.1.4. Monte as rodas e pé de borracha (figura), e a alavanca de manobra (figura)



Figura 3: Rodas



Figura 4: Pés de borracha



Figura 5: Alavanca de manobra

6.2. LOCALIZAÇÃO:

6.2.1. Local: É extremamente importante instalar o compressor num local limpo, seco e bem ventilado;

6.2.2. Ambiente: A superfície deve ser firme e nivelada e a temperatura ambiente não deve ser superior a 37°C;

6.3 POSICIONAMENTO:

6.3.1. Espaço: É necessário um espaço mínimo de 50 cm entre o compressor e a parede, porque os objetos podem obstruir o fluxo de ar.*

6.3.2. A fim de evitar danos ao compressor, nunca utilize numa inclinação transversal ou longitudinal superior a 15°

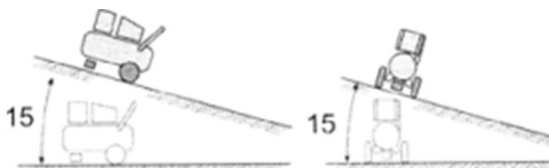


Figura 6: Inclinação da compressor.

6.4 QUALIDADE DO AR COMPRIDO:

Em aplicações onde o ar requerido deve ser isento de partículas sólidas e/ou óleo, (por exemplo: aplicações médicas, hospitalar, odontológica, alimentícia, entre outras) deve-se utilizar os modelos de compressor de ar isento de óleo, associados a filtros de ar especiais após o compressor ou próximo do local de aplicação.

O compressor corretamente dimensionado deverá ter aproximadamente 6 (seis) partidas por hora, em torno de 70% em carga (7 minutos) e 30% desligado/alívio (3 minutos).

6.5 INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica, selecionar os dispositivos de alimentação e proteção adequados, e seguir as recomendações de acordo com a legislação vigente NBR 5410.

Antes de conectar o equipamento à rede elétrica, verifique se a tensão indicada no produto coincide com a tensão local.

Coloque um calçado e vista os EPI's adequados antes da instalação do compressor;

Atente-se à voltagem de seu aparelho (127V ou 220V) e à correta instalação do pino terra, conectando-o corretamente conforme a figura abaixo:



Figura 7: Pino terra e tomada com conector terra

Instruções para aterramento: Este produto deve ser aterrado. Não ligue o condutor/conector a qualquer um dos condutores de alimentação. O condutor terra, cuja superfície é verde, com ou sem listras amarelas, possui a função exclusiva de aterramento. Portanto conecte o fio de aterramento ao terminal do motor ou na própria carcaça quando não o tiver. Em caso de dúvidas, consulte um eletricitista especializado.

Garantia do motor elétrico: A garantia do motor elétrico somente será concedida, se forem seguidas as orientações de instalação de acordo com o diagrama (Figura 8)

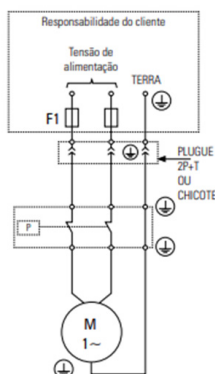


Figura 8:Esquema elétrico.

6.6 LUBRIFICAÇÃO



O compressor de ar CE325 é enviado sem óleo dentro dele, é necessário seguir as seguintes instruções de lubrificação antes do início do uso:

6.6.1. Remova o respiro do carter (15) do compressor conforme a figura abaixo:



Figura 9: Removendo suspiro do carter

6.6.2. Coloque o óleo* fornecido junto com o compressor:



Figura 10: Colocando óleo

6.6.3. Encha o local gradualmente verificando o visor de nível de óleo, localizado na parte inferior à direita do carter. O óleo deve ser preenchido até que o nível esteja no meio do visor**, identificado na figura como “nível adequado” abaixo:

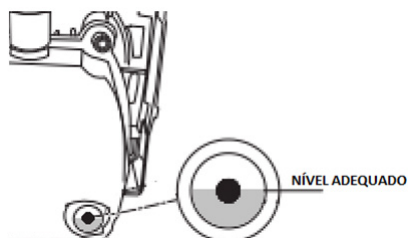
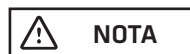


Figura 11: Nível do óleo



CUIDADO

*Não utilize o óleo automotivo comum: os aditivos de óleo de motor comum podem causar depósitos nas válvulas e reduzir a vida útil da bomba. Para uma vida útil máxima, drene e substitua o óleo após a primeira hora de funcionamento.



NOTA

**A bomba do compressor consome, aproximadamente, 175 mL de óleo.

7. OPERAÇÃO DO COMPRESSOR

Após concluir a parte da instalação e certificar que a tensão do compressor está de acordo com a tensão do local, siga os passos a seguir.

Fixe a mangueira (adquirida pelo usuário) no nipple conector.

Verifique se o óleo está no nível correto (Fig. 11), caso não estiver, completar o óleo. Nunca operar o compressor com nível baixo ou ainda sem fazer a troca. O não cumprimento destes procedimentos danificará seu compressor e perda da garantia.

Abra o regulador de pressão (Fig. 01) e ajuste a pressão conforme a ferramenta pneumática a ser usada.

Ligue o compressor através do botão da chave de partida na posição ON (Fig. 2) e aguarde o enchimento do reservatório.



ATENÇÃO

O compressor é para uso Hobby e não pode ser usado continuamente sem ter o tempo de esfriar já mencionado, o aquecimento danifica o compressor.

Após usar, desligue o compressor na chave de partida na posição OFF (Fig. 01 item 4) e depois desligue o plug da energia.

Abra o regulador para esvaziar totalmente o ar do vaso de pressão (reservatório de ar), ao terminar feche-o. Se precisar transportar o compressor de local se certifique que o vaso de pressão esteja vazio.

ATENÇÃO, processo de risco: Retire o ar do vaso de pressão (reservatório de ar) conforme nota a seguir.

8. MANUTENÇÃO



Desligar, bloquear a fonte de alimentação (Nunca realize qualquer tipo de manutenção com o equipamento na tomada). Em seguida, liberte toda a pressão do sistema antes de tentar instalar, reparar, mudar de local ou efetuar qualquer manutenção.



Verifique frequentemente o compressor quanto a problemas visíveis e siga os procedimentos de manutenção sempre que o compressor for utilizado.

1. Diariamente:

- A. Drene o ar (água) do interior do reservatório através do purgador (12).
- B. Verifique se ocorre ruído anormal no compressor. Persistindo o problema, após concluída(s) a(s) ação(es) corretiva(s), entre em contato com a assistência.
- C. Verifique o nível do óleo. As marcações devem estar entre Máx. e Min para o visor de nível (Figura 11).
- D. Troque o óleo do compressor após as primeiras 5 (cinco) horas de serviço. As demais trocas deverão ser feitas a cada 50 (cinquenta) horas de serviço ou 6 (seis) meses (o que ocorrer primeiro). Utilize somente o óleo para sistemas hidráulicos e compressores de ar.

2. Semanalmente:

- A. Limpe a parte externa do compressor e o filtro de ar (2), caso este esteja obstruído proceda a sua substituição (Ver figura 14 do Capítulo - Manutenção do filtro de ar).
- B. Verifique o funcionamento da válvula de segurança.

3. Quinzenalmente:

Verifique o aperto dos parafusos de fixação do compressor e ajuste-os se necessário. Utilize uma ferramenta de acordo com o parafuso.

4. Mensalmente:

- A. Verifique o funcionamento do pressostato.

5. Trimestralmente:

- A. Troque o filtro de ar a cada 300 horas de serviço ou trimestralmente. (O que ocorrer primeiro)

6. A cada 1000 horas ou 9 meses de serviço, o que ocorrer primeiro:

A. Verifique se ocorre ruído anormal nos componentes internos da unidade compressora.

B. Inspeção e limpe as válvulas (situadas entre a parte superior do cilindro e a tampa do mesmo).

7. Anualmente:

A. Realize a calibração do pressostato, manômetro e válvula de segurança, em um órgão credenciado pelo INMETRO. Esta operação deve ser realizada em dispositivo não acoplado ao reservatório.



NOTA

Sugerimos não mudar o tipo de óleo. A mudança pode proporcionar contaminação por incompatibilidade química, diminuindo a vida útil do mesmo e causando problemas de lubrificação.

9. VÁLVULA DE SEGURANÇA ASME



ATENÇÃO

A válvula de segurança é ajustada pela pressão admissível do recipiente sob pressão. Não remover ou tentar ajustar a válvula de segurança! Verifique a válvula de segurança efetuando os seguintes passos:

9.1. Ligue o compressor e faça-o funcionar até pressão de máxima seja atingida.

9.2. Usando óculos de segurança, puxe o anel da válvula de segurança para libertar a pressão do tanque do compressor. Use a outra mão para evitar que o ar em movimento rápido seja direcionado para o seu rosto.

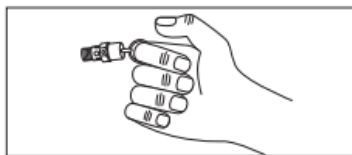


Figura 12: Válvula ASME

9.3. A válvula de segurança deve fechar automaticamente a cerca de 40 psi - 50 psi.

Manter sempre a válvula de segurança e a zona circundante limpas e desobstruídas.

Caso não se consiga liberar ar do interior do reservatório ao se puxar a argola ou se a válvula não se fechar automaticamente, deve-se trocar a válvula de segurança.

**ATENÇÃO**

Nunca remover ou tentar ajustar a válvula de segurança. Manter a válvula de segurança livre de tinta e outras impurezas.

**ATENÇÃO**

A válvula de segurança deve ser substituída se não puder ser acionada ou se houver fuga de ar após o anel ser libertado ou se não fechar automaticamente.

10. DRENAGEM

10.1. Desligue o compressor e libere a pressão do sistema. (Para libertar pressão do sistema, puxe o anel da válvula de segurança ASME. Desviar o ar de escape através da proteção da válvula com uma mão enquanto puxa o anel com a outra mão). Puxar o anel até o depósito estar vazio.

**CUIDADO**

Uma grande quantidade de ar em movimento rápido será libertada quando a válvula de segurança for aberta com pressão no depósito. Use óculos de segurança.

10.2. Drenar a umidade do reservatório abrindo a válvula de drenagem por baixo do tanque. Incline o depósito para remover toda a umidade.



Figura 13: Drenando a unidade

10.3. Limpar o pó e a sujeira do reservatório, linhas de ar e da tampa da bomba enquanto o compressor ainda está desligado.

11. TROCA DE ÓLEO

11.1. Deixe o compressor funcionar e aquecer o óleo, em seguida desligue a unidade.

11.2. Coloque um recipiente sob a extremidade da bomba da unidade.

11.3. Retire o bujão de drenagem, deixe que o óleo se acumule no recipiente. Incline a unidade para drenar completamente.

11.4. Substitua o bujão de drenagem, encha a bomba até centro do visor de líquido, (Usar o óleo de classificação SAE 30 para sistemas hidráulicos e compressores de ar). A utilização de outros tipos de óleo causará problemas de garantia de vida útil.

**ATENÇÃO**

Troque o óleo após cada 50 horas de utilização.

12. MANUTENÇÃO DO FILTRO DE AR

Remoção, inspeção e substituição (Figura):

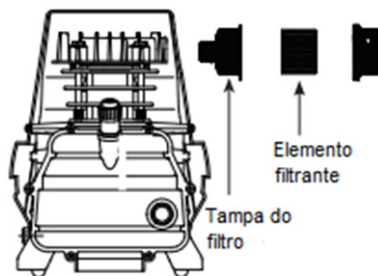
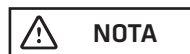


Figura 14: Filtro de ar



O elemento do filtro de ar(2) deve ser removido e verificado periodicamente. Um filtro de admissão obstruído pode diminuir o desempenho do compressor e provocar o sobreaquecimento.

- 12.1. Com o equipamento desconectado da rede elétrica, rode a tampa do filtro no sentido anti-horário.
- 12.2. Remova o elemento do filtro e inspecione.
- 12.3. Se o elemento do filtro estiver sujo ou entupido, substitua-o.
- 12.4. Reinstale o filtro e a tampa.

IMPORTANTE: Coloque a unidade o mais longe possível da área de trabalho que a mangueira permita para evitar que o excesso de partículas obstrua o filtro.

13. POSSÍVEIS PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Sintomas	Possível causa	Solução
Ruído do cilindro	1. Sujeira ou materiais estranhos no cilindro. 2. Pistão batendo na placa de válvula. 3. Danos graves no cilindro ou pistão. 4. Placa de válvula rachada	1. Retire a sujeira ou material estranho. 2. Adicionar uma junta entre o cilindro e a placa. 3. Substituir peças danificadas. 4. Substituir placa de válvula.
Falta de ar na saída	1. Válvula não está hermeticamente fechada. 2. Desgaste no anel e pistão. 3. Desgaste na junta de vedação. 4. Filtro de ar entupido. 5. Vazamento no tubo de escape.	1. Limpe ou substitua a válvula. 2. Substitua o anel do pistão. 3. Limpe ou substitua o filtro de ar. 4. Inspeccionar e apertar ou substituir a peça.
Temperatura de escape é excessiva	1. Falha na placa da válvula. 2. Falha no bloco de válvula ou vedação.	1. Substitua a placa de válvula. 2. Substitua o bloco.
Temperatura do lubrificante superior a 70° c	1. Sério desgaste nos anéis e cilindro. 2. Exceder o nível de óleo.	1. Trocar anéis ou cilindro 2. Retirar o excesso de lubrificante. 3. Inspeccionar o motor.
Parada repentina	1. Plugue está solto ou com mau contato. 2. A tensão está muito baixa. 3. Disjuntor de rede caiu.	1. Apertar e limpar a fixar a tomada. 2. Verificar a tensão. 3. Verificar a amperagem do disjuntor, religar disjuntor.



Rua Norberto Aristides Moreira, 170 | Vila Varela
08558-440 | Poá | SP
Tel.: 11 4634-8855

e-mail: assistenciatecnica@intechmachine.com.br

www.intechmachine.com.br